



SCHOEPS KONTROLLIERT DIE ENDQUALITÄT VON REIBEKÄSEBEUTELN MIT **SealScope**

Als SCHOEPS im Jahr 2018 eine neue Geschäftsführung einsetzte, bestand eines der ersten Ziele darin, die Qualität der Endprodukte zu verbessern. Mit der Vision, Käseprodukte von Premiumqualität an seine Kunden weltweit liefern zu wollen, wählte das Unternehmen **SealScope**® für die Qualitätskontrolle seiner Reibekäsebeutel. Infolgedessen hat sich die Anzahl fehlerhafter Endprodukte extrem verringert, nahezu auf Null.

SCHOEPS S.A. – mit Sitz in der Nähe von La Louvière – ist ein führendes belgisches Unternehmen, das in der Käseverarbeitung und -verpackung tätig ist. Es bietet ein breites Angebot an geriebenem Käse und Blockkäse. Schoeps Kundenportfolio besteht aus Herstellern von Fertiggerichten wie Pizza, Lasagne, Saucen usw. und Händlern, die Restaurants, Firmenküchen und ähnliches beliefern. SCHOEPS verfügt über eine umfangreiche Auswahl an geriebenem Käse, wie unter anderem Mozzarella, Emmentaler, Gouda, Cheddar, Maasdamer und verschiedene Käsemischungen. Geriebener Käse wird unter Schutzatmosphäre in (neutralen, bedruckten, individuell etikettierten) Beuteln in Größenordnungen zwischen 500 g bis 5 kg verpackt. SCHOEPS Vision ist, die eigenen Kunden in Form einer Premiumdienstleistung täglich mit hochwertigen Produkten zu beliefern.

“Wir sind sehr zufrieden mit der **SealScope**®-Lösung. Die Kundenreklamationen wegen schlecht versiegelter Verpackungen sind deutlich zurückgegangen. Etwa 1 % der ausgelieferten Produktion hatte Mikrolöcher und wurde zurückgegeben. Dieser Wert ist nun auf einige wenige Verpackungen zurückgegangen.”

Geschäftsführer von SCHOEPS S.A.

SCHOEPS
Your Cheese Partner



Schoeps hat eine Jahresproduktion von 35 Tonnen



Falten in der Siegelnaht können zu Leckagen in der Käseverpackung führen



Käsestücke in einer Siegelnaht, die von **SealScope®** aussortiert wurde

2018 beschloss der neue Besitzer, eine neue Geschäftsführung für das laufende Geschäft einzusetzen, und eines der Hauptziele bestand darin, die Qualität der Endprodukte zu verbessern. Bei begasten Reibekäsebeuteln besteht allgemein das Problem, dass Mikrolöcher in der Siegelnaht zu Schäden an der Verpackung führen können. Offene Verpackungen können durch Knicke oder Falten in der Siegelnaht oder durch Käseinschlüsse in der Siegelnaht verursacht werden. Aufgrund der Mikrolöcher verlieren die Käsebeutel ihren begasten Zustand. Erkennt wird dies fast immer erst nach der Auslieferung, sodass die Produkte retourniert werden müssen.

Um der eigenen Vision, Produkte von Premiumqualität zu liefern, gerecht werden zu können, hatte SCHOEPS zu viele Probleme mit schadhafte Siegelnähten. Etwa 1 % der ausgelieferten Produktion hatte Mikrolöcher und wurde an den Absender zurückgesendet. Schoeps begann mit Nachforschungen, um eine Lösung für die Prüfung jeder einzelnen Siegelnaht zu finden. Engilico, der Spezialist für die Kontrolle und Überwachung von Siegelnähten aus Leuven, wurde hinzugezogen, um **SealScope®** für die 100%ige Siegelnahtinspektion bei flexiblen Verpackungen zur Verfügung zu stellen.

100%ige Inline-Kontrolle der Packungsversiegelung

Für die Kontrolle der Siegelnähte rüstete Engilico® die Siegelbacken der Verpackungsmaschine mit zwei Sensoren nach. Die Reaktionen dieser Sensoren werden gemessen, während die Siegelbacken für jeden produzierten Beutel geschlossen werden. Aus guten Versiegelungen wird ein Referenzsignal erzeugt, und während der Produktion wird das Signal für jeden versiegelten Beutel mit dieser Referenz verglichen. Knicke/Falten oder Produkteinschlüsse verursachen ein anderes Signal als die Referenz. Wird eine fehlerhafte Versiegelung erkannt, meldet **SealScope®** den Fehler und gibt ein Signal an einen Auswerfer aus, um den schadhafte Beutel zu beseitigen.



Die Resultate, die nach der Installation von **SealScope®** erzielt wurden, waren beeindruckend. Die Qualität der Endprodukte ist deutlich gestiegen und heute hat Schoeps so gut wie keine Retouren mehr wegen schlecht versiegelter Verpackungen. Der Geschäftsführer von SCHOEPS erklärt: „Wir sind sehr zufrieden mit der **SealScope®**-Lösung. Die Kundenreklamationen wegen schlecht versiegelter Verpackungen sind deutlich zurückgegangen. Etwa 1 % der ausgelieferten Produktion hatte Mikrolöcher und wurde retourniert. Dieser Wert ist nun auf einige wenige Verpackungen zurückgegangen. Wir verlassen uns voll und ganz auf dieses System, das jedes Produkt einzeln prüft. Diese automatisierte Kontrolle ist weitaus effektiver als ein Bediener, der manuell Stichproben von der Produktion nimmt.“

Überwachung des Versiegelungsprozesses

Ein anderer wesentlicher Vorteil von **SealScope®** sind die Protokollierungs- und Überwachungsfunktionen. **SealScope®** protokolliert Datum, Uhrzeit, Gesamtverpackungen, Anzahl guter/fehlerhafter Verpackungen nach Produkttyp. Da SCHOEPS in unterschiedlichen Ausführungen produziert, kann das Unternehmen die Protokolle somit nach Beutel- oder Produkttyp analysieren. Probleme mit bestimmten Beuteltypen können schnell erkannt und gelöst werden. Die Überwachungsfunktion ermöglicht außerdem eine Feinregelung des Verpackungsprozesses, um das richtige Maß zwischen Produktivität und Produktqualität zu finden.

„Wir freuen uns sehr über die Zusammenarbeit mit Engilico“, bemerkt SCHOEPS abschließend. „Beispielsweise waren wir – nur um unsere hervorragende Geschäftsbeziehung zu veranschaulichen – in unserem Werk bereits Gastgeber für Engilico und andere interessierte Kunden.“ ○

Über Engilico®

Engilico® bietet Inline-Siegelinspektionssysteme für flexible und starre Verpackungen an. Unsere Produkte optimieren die Verpackungsqualität, steigern die Anlagenleistung und reduzieren Ausschuss.

www.engilico.com/de/

T: +49 6461 80 70 417

info@engilico.com

